

Nuestra HISTORIA

El centro de recuperación mineral conocida como *Batán Recovery*, es una instalación industrial, propiedad de la empresa estatal Hulleras Del Norte S.A., 100% participada por la Sociedad Española de Participaciones Industriales (SEPI).

Se encuentra estratégicamente situada a 35 km del puerto de Gijón, el Musel, que mueve 16,7 millones de toneladas de mercancía al año (2021), más de la mitad en graneles.

La instalación inaugurada en 1959, se remodeló completamente en el periodo 1de 1998 a 2012, convirtiéndose en una de las más modernas instalaciones de Europa, con continuas inversiones en maquinaria, que garantizaron la posición actual del lavadero en el mercado internacional.

Con el afán de adaptarse a la nueva realidad de la empresa y comenzar la prestación de servicios a terceros, en 2018 se realiza la primera prueba de lavado de mineral externo, lo que nos convirtió, en una instalación pionera, en el diseño y realización de pruebas a escala industrial, de tratamiento de distintas mezclas de materias primas.

ASTURIAS



Nuestros RECURSOS

En *Batán Recovery*, trabaja un equipo técnico específicamente formado, con alta cualificación en la actividad, y con una experiencia en el sector de más de 14 años.

La instalación cuenta con un circuito de 46 cintas transportadoras que mueven el material bruto y procesado.

En *vía seca*, dos cribas UK en el Retter y cribas tipo Liewell en los dos cortes en seco.

En *vía húmeda*, un tambor Wemco, dos ciclones horizontales en medio denso, tres hidrociclones verticales, 17 cribas de distintos tamaños (Heinn Lemann 1.8 y 2.4), dos centrífugas de finos y dos de menudos, con un filtro prensa de dos carros de 160 placas cada uno.

PROCESOS

Materias primas procesables & laboratorio

Con un control exhaustivo de calidad de las partidas que entran en nuestra instalación, se realizan muestras tanto de brutos como de productos tratados, facilitando al cliente dicha información de manera continua.

Se realizan análisis garantizando los parámetros de salida contratados, así como el underflow y overflow a la salida de nuestra instalación. El control de los flujos (pesajes) se lleva a término en nuestras básculas certificadas en los puntos de entrada y salida de ambas zonas.

Proceso “VÍA SECA”

Lo que en *Batán Recovery*, llamamos “tratamiento en vía seca”, es una clasificación industrial de material bruto, que se lleva a cabo en los cortes en seco de la zona Batán y la zona Sueros.

Esta clasificación, consiste en el cribado del material, mediante cribas de grandes dimensiones llamadas Liwell.

También contamos con un Retter, para tamaños mayores que clasifica a 150 mm. mediante dos cribas UK de ancho 1800 mm.

Proceso “VÍA HÚMEDA”

El mineral llega al edificio de vía húmeda a través de la cinta B14 de 169 m de longitud (ancho de banda 1 m).

En este edificio, es donde se producirá la separación en vía húmeda. Esta separación de la mena y la ganga, se realiza según el tamaño de partícula en 3 circuitos; circuito de GRANOS (medios densos), circuito de MENUDOS (medios densos) y circuito de FINOS y ULTRAFINOS.

Modelo de **NEGOCIO**

En *Batán Recovery*, revalorizamos los subproductos de la industria primaria. Recuperamos materias primas y minerales separandolos de las escorias poniendolos en valor.

Trabajamos igualmente como banco de pruebas con escalado industrial, realizando test previos de recuperación de minerales, con muestras de nuestros clientes, para que conozcan así la capacidad potencial de recuperación de materia prima derivada de sus residuos. Todo bajo el prisma de la máxima personalización y la ciencia, soportada en el laboratorio.

Nuestro servicio se dirige a empresas mineras, siderometalúrgicas y todas aquellas industrias, que trabajen con materias primas minerales, como fuente de aprovisionamiento estratégico.

Nuestra cercanía al puerto marítimo de Gijón y el acceso casi directo por autovía, nos permiten atender a empresas de todo el mundo.

SOSTENIBILIDAD

Batán Recovery, además de asumir como propios los objetivos de sostenibilidad del Grupo Hunosa, al que pertenece, actúa específicamente sobre 4 de los Objetivos de Desarrollo Sostenible definidos por la Asamblea General de las Naciones Unidas en 2015, a través de nuestros procesos de revalorización de materiales y también como resultado de la propia ingeniería de la planta.

Batán Recovery, es una instalación moderna y versátil, pudiendo adaptarse a distintos productos y a las necesidades del cliente.



REVALORIZACIÓN INDUSTRIAL DE MATERIALES



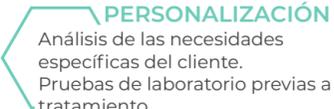
VALOR
Recuperación de materias primas.
Revalorización de subproductos.
Separación de mineral y escoria.



CLIENTES
Empresas mineras.
Empresas sidero-metalúrgicas.



INNOVACIÓN
Banco de pruebas.
Escala industrial.
Test de recuperación de materiales.



PERSONALIZACIÓN
Análisis de las necesidades específicas del cliente.
Pruebas de laboratorio previas a tratamiento.



INTERNACIONALIZACIÓN
Puerto disponible a 35 km y accesos por autovía.
Capacidad de atención a empresas de todo el mundo.



7 ENERGÍA LIMPIA Y ACCESIBLE
Autosuficiencia en agua (circuito cerrado interno).

12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES
Reducción de emisiones (al evitar nueva minería).

13 ACCIÓN POR EL CLIMA
Economía circular: reutilización de residuos y revalorización de subproductos.

9 INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA
Recuperación de minerales sin recurrir a nueva minería.

Batán Recovery
c/ La Peña, s/n 33600 Mieres (Asturias)
+34 985 45 62 34
BatánRecovery@hunosa.es
<https://www.hunosa.es/ingenieria-minera>

